

відсутності між ними відносного руху, що гарантує правильну геометрію зразків цегли при його розрізанні.

Гідросистема, що розглядається, також може реалізовувати адаптивне керування технологічним процесом формування заготовок цегли. Реалізація такої функції здійснюється взаємодією давача 9, який реєструє швидкість руху глиняного бруса, що виходить із пресуючого агрегата, з регулятором витрати аксіально-поршневого регульованого насоса 1а та з регульованим дроселем 5. Тобто із зміною швидкості руху бруса змінюється швидкість руху виконавчих гідроциліндрів 3 та 4.

Випробування одного із варіантів модернізованого технологічного обладнання для формування заготовок цегли дало позитивні результати і на даний час ведуться роботи по його впровадженню на одному із підприємств Вінницької області (рис.2).



Рис. 2 – Загальний вигляд модернізованого технологічного обладнання вбудованого в технологічну лінію існуючого цегельного заводу.

Список літератури

1. Буренніков Ю.А. Автоматична система керування регульованим насосом / Ю.А.Буренніков, Л.Г.Козлов, С.В.Репінський // Вісник Тернопільського державного технічного університету.- 2009,Т.14, №3. – С.134-141.
2. Свешников В.К. Аксіально-поршневі насоси в сучасних гідроприводах / В.К.Свешников // Гидравлика и пневматика. – 2005. - №18. С.7-8.
3. Сосонкин В.Л. Дискретная гидроавтоматика / В.Л.Сосонкин.- М.: Машиностроение, 1972.- 164с.

УДК 62-522.2

Левченко О.В., к.т.н.

Національний технічний університет України «Київський політехнічний інститут імені Ігоря Сікорського», м. Київ, Україна

ДОСЛІДЖЕННЯ РОЗПОДІЛУ ВТРАТ ЕНЕРГІЇ ЗА ЦИКЛОГРАМОЮ РОБОТИ СИСТЕМИ ГІДРОПРИВОДІВ

Проблема та її зв'язок з науковими та практичними задачами.

Особливістю систем циклового об'ємного гідроприводу є наявність великої (3÷50) кількості виконавчих та допоміжних пристроїв, що викликано наявністю великої кількості технологічних або експлуатаційних операцій з різними по величині зусиллями та швидкостями на приводах. Таким чином, ці системи складаються з приводів, які мають різну потужність та приводів однакової потужності, але які працюють на різних витратах та тисках.

Аналіз літературних джерел [1-4] та практичних систем показав, що величина та процес формування енергетичних втрат багатопривідних циклових систем об'ємного гідроприводу є складним. На нього впливає значна кількість факторів, величина яких залежить від типу гідравлічного обладнання та режимів експлуатації системи. Для уточнення розрахунку